

兴力达减速机械制造加工项目 竣工环境保护验收监测报告表

中衡检测验字[2018]第 264 号

建设单位： 资阳市兴力达减速机械设备厂

编制单位： 四川中衡检测技术有限公司

2019 年 2 月

建设单位法人代表： 王建华

编制单位法人代表： 殷万国

项目 负责人：许 喆

填 表 人：李 玲

建设单位：资阳市兴力达减速机械设
备厂（盖章）

电话：15308377117

传真：/

邮编：641300

地址：资阳市高新区城南大道 1 号宇良
泵业附 1 号

编制单位：四川中衡检测技术有限公
司（盖章）

电话：0838-6185087

传真：0838-6185087

邮编：618000

地址：德阳市旌阳区金沙江东路 207 号
2、8 楼

表一

建设项目名称	兴力达减速机械制造加工项目				
建设单位名称	资阳市兴力达减速机械设备厂				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
建设地点	四川省资阳市高新区城南大道1号宇良泵业附1号				
主要产品名称	齿轮及齿轮减、变速箱				
设计生产能力	年产减速机械800台				
实际生产能力	年产减速机械800台				
建设项目环评时间	2017年10月	开工建设时间	2014年1月		
调试时间	2014年1月	验收现场监测时间	2018年5月6日、7日, 6月1日、2日		
环评报告表审批部门	资阳市雁江区环境保护局	环评报告表编制单位	四川省国环环境工程咨询有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	200万元	环保投资总概算	9.5万元	比例	4.8%
实际总投资	200万元	实际环保投资	6.1万元	比例	3.1%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令第682号《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》(2017年7月16日)；</p> <p>2、中华人民共和国生态环境部，部令(2018)9号《关于发布<建设项目竣工竣工环境保护验收技术指南 污染影响类>的公告》(2018年5月15日)；</p> <p>3、《中华人民共和国环境保护法》，2015年1月1日起实施，(2014年4月24日修订)；</p> <p>4、《中华人民共和国水污染防治法》，2018年1月1日起实施，(2017年6月27日修订)；</p> <p>5、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016年1月1日起</p>				

	<p>实施，（2015年8月29日修订）；</p> <p>6、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997年3月1日起实施，（1996年10月29日修订）；</p> <p>7、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2005年4月1日起实施，（2016年11月7日修改）；</p> <p>8、四川省环境保护厅，川环发[2006]61号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》，（2006年6月6日）；</p> <p>9、四川省环境保护厅，川环办发[2018]26号，关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知，（2018年3月2日）；</p> <p>10、成都市环境保护局，成环发[2018]8号，《关于贯彻落实<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的通知》，（2018年1月3日）；</p> <p>11、资阳市高新区经济发展局，川投资备[2017-512050-34-03-205196]FGQB-0016号，《四川省固定资产投资项目备案表》（2017年8月7日）；</p> <p>12、四川省国环环境工程咨询有限公司，《兴力达减速机械制造加工建设项目环境影响报告表》（2017年10月）；</p> <p>13、资阳市环境保护局，资环建函[2017]142号，《关于资阳市兴力达减速机械设备厂减速机械制造加工项目环境影响报告表审批的函》（2017年10月18日）；</p> <p>14、验收监测委托书。</p>
<p>验收监测标准、标号、 级别</p>	<p>无组织排放废气：执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值；</p>

厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准。

1 前言

1.1 项目概况及验收任务由来

资阳市兴力达减速机械设备厂成立于 2006 年 12 月 11 日，2014 年 1 月搬迁至资阳市高新区城南大道 1 号，投资 200 万元，租用四川宇良车辆配件有限公司厂房建设兴力达减速机械制造加工项目。2017 年 8 月 17 日，资阳市高新区经济发展局以川资投备[2017-512050-34-03-205196]FGQB-0016 号文对该项目进行立项备案，2017 年 10 月由四川省国环环境工程咨询有限公司编制完成了《资阳市兴力达减速机械设备厂兴力达减速机械制造加工建设项目环境影响报告表》，2017 年 10 月 18 日资阳市环境保护局以资环建函[2017]142 号文对该项目下达了同意建设的审查批复（**本项目属于环评补办项目**）。

项目于 2014 年 1 月开始建设，并于当月投入生产。项目建成后实际形成了年产减速机械 800 台的生产能力。

受资阳市兴力达减速机械设备厂委托，四川中衡检测技术有限公司于 2018 年 5 月 6 日、7 日；6 月 1 日、2 日对资阳市兴力达减速机械设备厂“兴力达减速机械制造加工项目”进行了现场勘察及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该工程竣工环境保护验收监测表。

项目位于四川省资阳市资阳高新区城南大道 1 号宇良泵业附 1 号。项目东面紧邻一空置厂房，南侧约 45m 为宇良车辆配件有限公司厂房（空置），约 90m 处为宇良车辆配件有限公司厂房（车辆配件）；项目西侧由近及远 98m 为空置厂房，约 200m 处为宇良车辆配件有限公司厂房（车辆配件）；项目东北侧约 152m 处为资阳石油钢管有限公司，北侧约 216m 处为城南大道，北侧隔城南大道为南骏汽车集团公司。项目地理位置图见附图 1，外环境关系图见附图 2。

项目员工定员 20 人。实行 1 班制，每天工作 8 小时，年工作 300 天。

项目由主体工程、公用工程、办公及生活设施、环保工程、仓储及其他组成。项目组成及主要环境问题见表 2-1，主要设备见表 2-2，主要原辅材料及能耗表见表 2-4。项目水量平衡见图 2-1。

1.2 验收监测范围

资阳市兴力达减速机械设备厂兴力达减速机械制造加工项目验收范围有：主体工程、公用工程、办公及生活设施、环保工程、仓储及其他工程等。详见表 2-1。

1.3 验收监测内容

- (1) 厂界环境噪声监测；
- (2) 废气监测；
- (3) 废水排放检查；
- (4) 固体废物处理处置检查；
- (5) 公众意见调查；
- (6) 环境管理检查。

表二

2 项目工程内容及工艺流程介绍

2.1 工程建设内容及工程变更

2.1.1 项目建设内容

项目是租赁厂房，占地面积 1200m²，项目主要包括生产区和办公区（2F）。项目投产后具备年产减速机械 800 台的生产能力。

表 2-1 项目组成及主要环境问题

名称	项目名称	建设规模		环境问题
		环评拟建	实际建成	
主体工程	生产厂房	项目生产厂房位于项目北侧，为一层框架结构，厂房内布置 1 条减速机械生产线，由压力、车床、铣床、磨床、滚齿床、镗床等共 40 台设备组成，形成年产减速机械 800 台的生产能力。	项目生产厂房位于项目北侧，为一层框架结构，厂房内布置 1 条减速机械生产线，由压力、车床、铣床、磨床、滚齿床、镗床等共 45 台设备组成，形成年产减速机械 800 台的生产能力。	废水、噪声、废渣
公用工程	供水	自来水	与环评一致	/
	供电	市政电网供给	与环评一致	
办公及生活设施	办公区	本项目不设食、住宿，办公区位于厂房北侧入口处，约 200m ² ，2F	与环评一致	生活垃圾、生活废水、固废
环保工程	危废暂存间	1 个，建筑面积约为 10m ² ，位于办公区 1F	设置一个危废暂存间，位于项目的西北侧	/
	一般固废暂存点	设一个一般固废暂存点，位于厂房北侧原材料储存区旁	与环评一致	
仓储及其他	原料储存间	2 处，一处位于办公区 1F，建筑面积约为 20m ² ，用于存放部分原辅材料（五金件、机油等）；另一处位于厂房北侧入口处	1 处，位于办公区 1F，建筑面积约为 20m ² ，用于存放部分原辅材料（五金件、机油等）	固废

2.1.2 项目主要设备介绍

表 2-2 主要设备一览表

序号	环评拟购置				实际购置				备注
	设备名称	规格型号	单位	数量	设备名称	规格型号	单位	数量	来源
1	车床	CW61556	台	1	车床	CW6150	台	1	外购
2	车床	CW6169	台	1	车床	CW6163	台	1	外购
3	车床	CW61125	台	1	车床	CW6180	台	1	外购
4	内圆磨床	M2110	台	1	内圆磨床	M2110	台	1	外购
5	内圆磨床	M250	台	1	内圆磨床	M250	台	1	外购
6	外圆磨床	M1450	台	1	外圆磨床	M1450	台	1	外购
7	外圆磨床	M1432A	台	1	外圆磨床	M1432A	台	1	外购

8	锯床	/	台	2	锯床	/	台	3	外购
9	镗床	T613	台	1	镗床	T613	台	1	外购
10	镗床	T6216	台	1	镗床	T6216	台	1	外购
11	铣床	X5032	台	1	铣床	X5032	台	1	外购
12	立车	C512	台	1	立车	C512	台	1	外购
13	立车	C51260	台	1	立车	C51260	台	1	外购
14	压机	500T	台	1	压机	500T	台	1	外购
15	摇臂钻	Z3050	台	1	摇臂钻	Z3050	台	1	外购
16	摇臂钻	Z3080	台	1	摇臂钻	Z3080	台	1	外购
17	滚齿机	Y313150	台	1	滚齿机	Y313150	台	1	外购
18	滚齿机	Y31160	台	1	滚齿机	Y31160	台	2	外购
19	滚齿机	Y31125	台	1	滚齿机	Y31125	台	2	外购
20	滚齿机	Y3180H	台	1	滚齿机	Y3180H	台	3	外购
21	滚齿机	Y38	台	1	滚齿机	Y38	台	1	外购
22	滚刀磨	Φ200	台	1	滚刀磨	M6420	台	1	外购
23	滚刀磨	Φ500	台	1	滚刀磨	M6450	台	1	外购
24	插床	5032	台	1	插床	5032	台	1	外购
25	插床	5063	台	1	插床	5063	台	1	外购
26	插齿机	Y51125	台	1	插齿机	Y51125	台	1	外购
27	插齿机	Y54	台	1	插齿机	Y54	台	1	外购
28	单梁行车	5T	台	1	单梁行车	5T	台	1	外购
29	单梁行车	10T	台	1	单梁行车	10T	台	1	外购
30	双梁行车	10T	台	1	双梁行车	10T	台	1	外购
31	升降机	/	台	1	升降机	/	台	1	外购
32	氩弧焊机	/	台	1	二氧化碳保护焊	/	台	1	外购
33	落地镗铣床	4000*5000	台	1	落地镗铣床	4000*5000	台	1	外购
34	立铣床	500	台	1	立铣床	500	台	1	外购
35	龙门铣床	4000*1600*2000	台	1	龙门铣床	4000*1600*2000	台	1	外购
36	空压机	/	台	1	空压机	/	台	1	外购
37	/	/	/	/	滚刀磨	M64251	台	1	外购
38	/	/	/	/	内圆磨床	M2120	台	1	外购

2.1.3 项目变更情况

项目部分生产设备、原料储存间与原环评不一致，但不会导致环境影响发生显著变化。根据环境保护部办公厅文件环办[2015]52号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境

影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”。因此，本项目不界定为重大变动。变动情况见表 2-3。

表 2-3 项目变动情况汇总

类别	环评要求	实际建设	变动情况说明
仓储及其他	2 处原料储存间，一处位于办公区 1F，建筑面积约为 20m ² ，用于存放部分原辅材料（五金件、机油等）；另一处位于厂房北侧入口处	1 处，位于办公区 1F，建筑面积约为 20m ² ，用于存放部分原辅材料（五金件、机油等）	取消 1 处原料储存间，对产污情况无影响
生产设备	2 台内磨圆床，型号分别为 M2110、M250	3 台内磨圆床，型号分别为 M2110、M250、M2120	属同一类型生产设备数量增加，主要污染物为噪声不新增产能
	2 台滚刀磨，均为Φ200	3 台滚刀磨，型号分别为 M6420、M6450、M64251	
	2 台锯床	3 台锯床	
	4 台滚齿机，1 台型号为 Y31160，1 台型号为 Y31125，2 台型号为 Y3180H	7 台滚齿机，2 台型号为 Y31160，2 台型号为 Y31125，3 台型号为 Y3180H	
	氩弧焊机	二氧化碳保护焊	属同一类型生产设备，不新增产能，不新增产污

2.2 产品方案、原辅材料消耗及水平衡

2.2.1 产品方案

表 2-4 项目产品方案

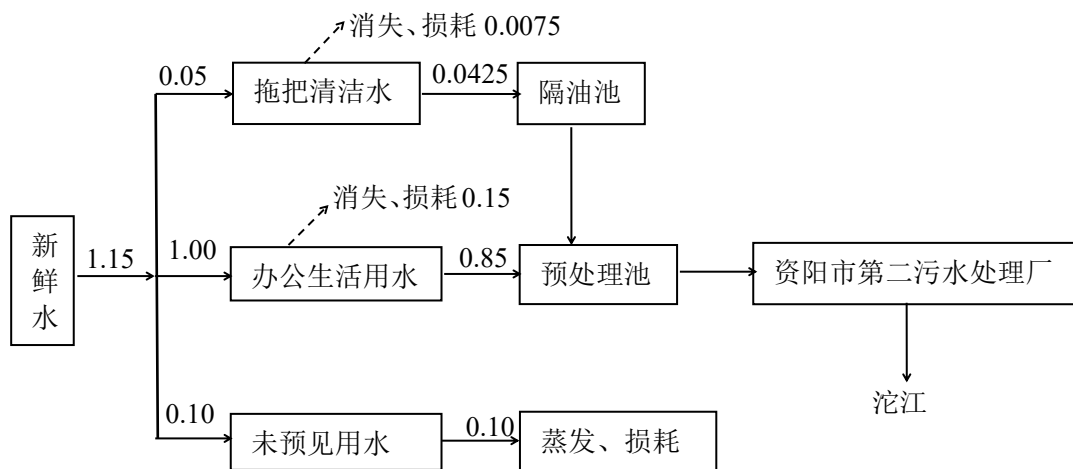
产品名称	产品规格	年产量 (单位: 套)
减速机械	K37-187	300
减速机械	KF37-157	300
减速机械	其余规格	200

2.2.2 原辅材料消耗

表 2-5 主要原辅材料及能耗情况表

名称	年耗量		单位	备注	
	环评	实际			
主(辅)料	铸铁箱体	450	450	台	外购
	铸钢箱体	340	340	台	外购
	焊接箱体	10	10	台	外购
	圆钢 45#钢	30	60	t	外购
	中碳合金结构钢	70	60	t	外购
	高碳合金结构钢	50	45	t	外购
	钢板	40	30	kg	外购
	螺栓	15000	8000	颗	外购
	锥销	2000	1550	颗	外购
	键条	200	1300	支	外购
	轴承	500	550	个	外购
	润滑油	0.1	0.2	t	外购
	切削液	0.9	/	t	改用切削粉
	切削粉	/	0.05	t	外购
	焊条	50	40	kg	外购
	二氧化碳	/	40	瓶	外购
	丙烷	/	40	瓶	外购
	松香水	/	13	桶	外购
	各型齿坯	/	60	t	外购
氧气	/	100	瓶	外购	
能源	电力	10000	80000	KW·h	市政电网
	水	447	345	t	自来水

2.2.3 项目水平衡

图 2-1 项目水平衡图 单位: m^3/d

2.3 主要工艺流程及产污环节

项目为减速机械生产，是使用材料主要为半成品钢材及箱体，部分热处理及机械箱体喷漆工序均交外协处理，项目生产过程不涉及加热及表面处理工序。

减速机械生产工艺流程包括钢材加工、箱体加工和组装工艺流程及产污节点见图 2-2。

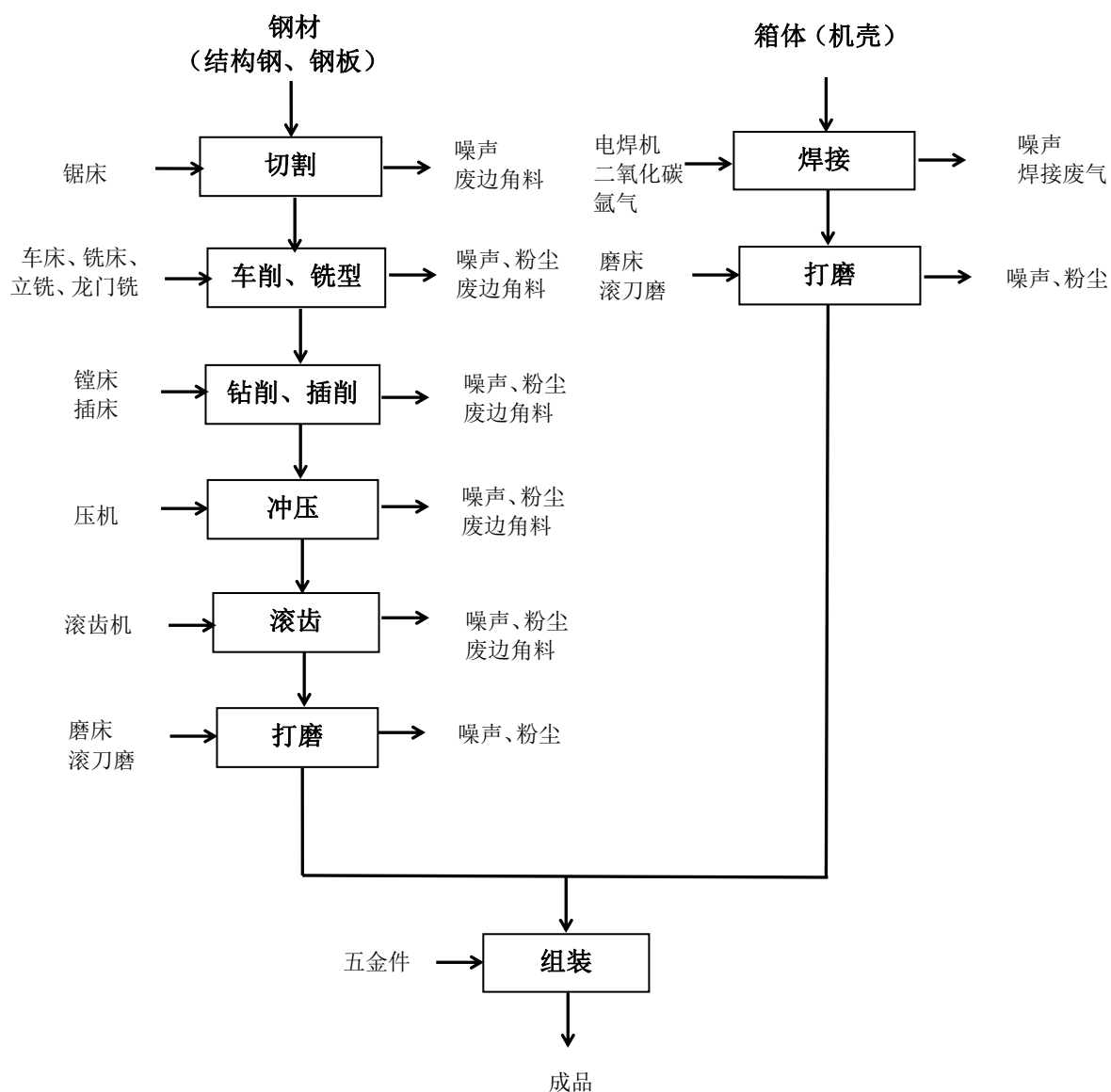


图 2-2 主要生产工艺及产污位置图

工艺流程简述：

减速机械生产工艺流程包括钢材加工、箱体加工和组装。

(1) 钢材加工：

切割：外购钢材经锯床剪切成相应尺寸，该过程主要产生的污染物为机械噪声和废边角料。

车削、铣型：将切割好的钢材按照尺寸要求置于车床进行进一步细致切割加工，

便于后续生产安装。该生产工序主要污染物为设备运行产生的噪声、金属粉尘、废边角料。

钻削、插削：将切割号的钢材按照尺寸要求置于铣床进行进一步细致切割加工，便于后续生产安装。该生产工序主要污染物为设备运行产生噪声、金属粉尘、废边角料。

冲压：将前一工序加工好的钢材按照尺寸要求使用压床进行冲压打孔，以便于后续生产安装。该生产工序主要污染物为设备运行产生的噪声、金属粉尘、废边角料。

滚齿：将前一工序加工好的钢材按照尺寸要求使用滚齿机进行滚齿操作，形成齿轮半成品。该生产工序主要污染物为设备运行产生的噪声、金属粉尘、废边角料。

打磨：将滚齿工序后加工成的半成品齿轮使用磨床、滚刀磨进行进一步打磨，得到成品齿轮、连接杆，以便后续组装步骤。该生产工序主要污染物为设备运行产生的噪声、金属粉尘。

（2）箱体加工：

焊接：本项目外购箱体根据产品规格需求，少部分接口需要极少量焊接。本项目使用二氧化碳保护焊进行焊接。该生产工序主要污染物为噪声、焊接烟尘以及废焊丝。

打磨：将焊接后的箱体接口部位进行打磨。该生产工序主要污染物为设备运行产生的噪声、金属粉尘。

（3）组装：

将加工完成的齿轮和箱体进行组装，使用五金件对箱体进行最后连接、闭合操作。

表三

3 主要污染源、污染物处理和排放

3.1 废水的产生、治理及排放

项目运营期产生污水主要为生活废水及地面清洁废水，无生产废水。

项目的生活废水水产生量为 $0.85\text{m}^3/\text{d}$ ，地面清洁废水产生量约为 $0.04\text{m}^3/\text{d}$ 。

治理措施：地面清洁废水经隔油池处理后随生活废水一起进入四川宇良车辆配件有限公司厂区预处理池处理，经预处理池处理后排入市政污水管网，由资阳第二污水处理厂处理后排入沱江。

3.2 废气的产生、治理及排放

项目厂区不设员工食堂宿舍，运营期废气主要为焊接烟气及金属粉尘。

3.2.1 焊接烟气

项目在焊接时会产生焊接烟气。

治理措施：焊接作业区加强通风，焊接烟气经移动式焊烟净化设备进行收集处理后，以无组织形式排放。

3.2.2 金属粉尘

项目在开槽、打磨等工序会产生少量的金属粉尘。

治理措施：通过自然沉降和厂房的阻拦作用，在厂界内排放。

监测结果表明：无组织排放废气监测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值。

3.3 噪声的产生、治理

项目噪声污染源主要来自设备噪声。

治理措施：合理安排生产时间；对机械设备采取台基减震等减震设施，安装带有空滤式消声器的风机；加强设备的管理与维护。

监测结果表明，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准。

3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

项目营运期固废主要分为危险废物和一般废物。

治理措施：

(1) 危险废物

①废机油：项目废机油产生量约 0.1t/a，将废机油回收装桶暂存于危废暂存间，定期由什邡开源环保科技有限公司进行处置。

②废机油桶：项目废机油油桶产生量约为 5 个/a，定期由厂商回收处理。

③少量含油手套、抹布：集中收集后，定期由环卫部门统一清运至垃圾处理厂。

④隔油池油脂：产生量 0.05t/a，经清掏后定期由什邡开源环保科技有限公司处理。

(2) 一般废物

①废包装材料：产生量为 1t/a，由厂区集中收集，定期外售；

②不合格产品及废边角料：产生量为 5t/a，收集后暂存于厂房外固废暂存点，然后外售至废品收购站；

③废焊条及焊渣：产生量 10kg/a，混入生活垃圾袋收集后，由环卫部门统一清运至垃圾处理厂；

④办公生活垃圾：产生量 3t/a，集中收集后，定期由环卫部门负责集中清运至垃圾处理厂。

项目固体废弃物详细处置情况见表 3-1。

表 3-1 固体废物排放及处理方法

类别	废弃物名称	废物鉴别	排放量	处置去向
固体废物	废包装材料	一般废物	1t/a	经收集后外售至废品收购站
	办公生活垃圾	一般废物	3t/a	工业区环卫部门统一清运、同办公室生活垃圾一同处理
	废焊条及焊渣	一般废物	0.01t/a	
	不合格产品及废边角料	一般废物	5t/a	经收集后外售至废品收购站
	废机油	危险废物HW08	0.1t/a	经收集后定期由什邡开源环保科技有限公司处理
	少量含油棉纱手套	危险废物HW49	0.05t/a	统一收集后同办公室生活垃圾一同处理

	废机油桶	危险废物HW49	5个/a	统一收集后，定期由厂家回收
	隔油池油脂	危险废物HW08	0.05t/a	经清掏后定期由什邡开源环保科技有限公司处理

注：根据《国家危险废物名录》（2016版）中相关要求，含油废棉纱、含油废手套混入生活垃圾属于“危险废物豁免管理清单”中豁免管理范围，可混入生活垃圾一并处置。

3.5 处理设施

表 3-2 环保设施（措施）一览表 单位：万元

项目	环评拟建		实际建成	
	规模	投资	规模	投资
废气治理	移动式焊烟除尘器	0.5	移动式焊烟除尘器	0.22
废水治理	隔油池	0.5	设置隔油池，1m ³	0.12
噪声治理	设备隔音、减振、消声、降噪处理	1.5	设备减振、厂房隔声	1.5
固废处置	含油棉纱手套	0.5	含油棉纱手套	0.5
	各类固体废物的分类收集、暂存	1	各类固体废物的分类收集、暂存	1
	生活垃圾收集及清运	1	生活垃圾收集及清运	0.66
	危废暂存间、危废处理	3.5	危废暂存间、危废处理	2
环境风险防范措施	火灾自动报警装置、灭火器、消防栓等措施	1	厂内设置灭火器，厂外依托四川宇良车辆配件有限公司消防栓	0.1
合计	/	9.5		6.1

表 3-3 污染源及处理设施对照表

类别	污染源	主要污染物	环评要求	实际落实	排放去向
废气	生产厂房	焊接烟气	在厂房内设置一台焊烟除尘器	厂房内设置一台移动式焊烟除尘器	外环境
	生产厂房	金属粉尘	车间厂房阻拦	与环评一致	外环境
废水	职工办公生活	生活废水	废水经预处理池（拖把地面清洁废水先经隔油池预处理）处理后排入园区污水管网，经污水处理厂处理达标后排至沱江	废水经预处理池（拖把地面清洁废水先经隔油池预处理）处理后排入园区污水管网，经污水处理厂处理后排至沱江	沱江
固体废物	职工办公生活	办公生活垃圾	环卫部门统一收集清运处置，同生活垃圾一同处理	环卫部门统一收集清运处置	/
		废焊条		环卫部门统一收集清运处置，同生活垃圾一同处理	
	生产车间	废包装材料	集中收集，定期外售	集中收集后定期外售	/
		不合格产品及边角料		集中收集后定期外售	/
	少量含油棉纱	环卫部门统一收集清运处	定期由环卫部门统一收	/	

		手套	置，同生活垃圾一同处理	集清运处置，同生活垃圾一同处理	
		废机油桶	暂存于危废暂存间，定期交由供应商回收	暂存于危废暂存间，定期交由厂家回收	/
		隔油池废油脂	交由危废处置单位统一处理	收集后交由什邡开源环保科技有限公司处理	/
	机械设备	废机油	交由危废处置单位统一处理	收集后交由什邡开源环保科技有限公司处理	/
噪声	机械设备	设备运行噪声	设备隔音、减振、消声、降噪处理	厂房隔声、设备基座、安装带空滤式消声器的风机	外环境

表四

4 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

资阳市兴力达减速机械设备厂拟在四川省资阳市高新区城南大道1号宇良泵业附1号新建兴力达减速机械制造加工项目，占地1200m²。总投资200万元，环保投资9.5万元，占总投资的4.7%，建设一条年产减速机械800台的生产线。

4.1 项目建设的环境可行性结论

资阳市兴力达减速机械设备厂位于四川省资阳市资阳高新区城南大道1号宇良泵业附1号建设的兴力达减速机械制造加工项目，符合国家产业政策，选址合理，项目贯彻了“清洁生产、总量控制、达标排放”的原则，拟采取的污染防治措施经济技术可行，措施有效，项目总图布置合理，项目选址符合区域总体规划，无大的环境制约因素。因此，只要项目完全落实各项污染治理措施，确保全部污染物达标排放，从环境保护角度是可行的。

4.2 建议及要求

(1) 项目在建设过程中应确保足够的环保资金，以实施污染物治理措施，做好建设项目的“三同时”工作。

(2) 认真贯彻执行国家和地方的各项环保法规和方针政策，建立一套完善的“环境管理手册”，落实环境管理规章制度，强化管理，确定专门的环境管理人员，落实专人负责环保处理设施的运行和维护，接受当地环保部门的监督和管理。在当地环保部门的指导下，定期对污染物进行监测，并建立污染物管理档案。

(3) 项目必须执行环境保护“三同时”制度，工程竣工后，必须向环境保护主管部门申请竣工验收，经验收合格后，由环境保护主管部门批准同意，方可投产运行。

4.3 环评批复**一、基本概况**

资阳市兴力达减速机械设备厂减速机械制造加工项目总投资200万元，建设地

点位于四川省资阳市资阳高新区城南大道1号，租用四川宇良车辆配件有限公司厂房进行建设，占地面积1200平方米，项目主要包括生产区和办公区。生产厂房内部布置1条减速机械生产线，由压力机、车床、铣床、磨床、滚齿机、镗床等共40台设备组成，建成后形成年产减速机械800台的能力。

该项目属于《产业结构调整指导目录（2011年本）》允许类，经资阳高新区经济发展局《四川省固定资产投资项目备案表》（备案号：川投资备【2017-512050-03-03-205196】FGQB-0016号）同意，符合产业政策；项目选址符合园区规划。因此，我局同意你单位按照报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、生产工艺、建设内容和拟采取的环境保护对策措施及下述要求进行项目建设。

二、项目建设应重点做好以下工作：

(1)经隔油池处理后的车间清洁废水与生活废水一起，通过预处理设施处理后由厂区废水总排口排入市政污水管网，经资阳市第二污水处理厂处理达标后排放。

(2)焊接烟气经焊烟净化设备处理后排放；加强车间通风、及时清扫地面粉尘，实现车间无组织废气达标排放。

(3)废包装材料、不合格产品及边角余料收集后外售至废品收购站；废焊条、生活垃圾集中收集后，交由环卫部门统一清运处置；废机油、废切削液、含油手套、抹布、隔油池油泥依法规范化收集储存后，定期交由有资质单位处置；废机油桶、废切削液桶依法规范化收集储存后，定期交由厂家回收。

(4)项目噪声主要为设备噪声，车间进行合理布局，选用低噪声设备，采取减振、隔声、合理选型、定期维护、规范管理的防治措施，实现噪声达标排放。

三、项目开工建设前，必须依法完备行政许可相关手续。

四、项目建设必须严格执行环境保护“三同时”制度，项目建成后，按有关规定进行竣工环境保护验收。

项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环

境影响评价文件，否则不得实施。自环评文件批复之日起，如工程超过 5 年未开工建设，环境影响评价文件应当报我局重新审核。

五、请雁江区环保局、资阳市环境监察支队做好项目的日常监督管理工作。

4.4 验收监测标准

4.4.1 执行标准

根据执行标准，废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准。噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类排放标准。

4.4.2 标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表 4-1。

表 4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	污染源	验收标准		环评标准	
废气	生产	标准	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控标准	标准	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准
		项目	排放浓度（mg/m ³ ）	项目	排放浓度（mg/m ³ ）
		颗粒物	1.0	颗粒物	1.0
厂界环境噪声	机械设备	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准
		项目	标准限值 dB（A）	项目	标准限值 dB（A）
		昼间	65	昼间	65
		夜间	55	夜间	55

表五

5 验收监测质量保证及质量控制

(1) 验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

(2) 现场采样和测试应严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

(3) 监测质量保证按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(4) 环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(5) 环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(6) 气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核。

(7) 噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB}$ (A)。

(8) 实验室分析质量控制。

(9) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六

6.验收监测内容

6.1 废水监测

项目运营期不产生生产废水，仅有生活废水及少量地面清洁废水产生，地面清洁废水经隔油池处理后，与生活废水一起进入四川宇良车辆配件有限公司厂区内预处理池处理后，排入资阳第二污水处理厂处理后排入沱江。由于该厂区多家企业均依托预处理池处理生活废水，故本次验收未监测废水。

6.2 废气监测

6.2.1 废气监测点位、项目及频率

表 6-1 无组织废气监测项目、点位及频率

序号	监测点位	监测项目	监测频率
1	厂界上风向 1#	颗粒物	每天 3 次，监测 2 天
2	厂界下风向 2#		
3	厂界下风向 3#		
4	厂界下风向 4#		

6.2.2 废气监测方法

表 6-2 无组织废气监测项目及监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
颗粒物	重量法	GB/T15432-1995	ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平	0.001mg/m ³

6.3 噪声监测

噪声监测点位、方法来源、频率及监测方法见表 6-3。

表 6-3 噪声监测点位、方法来源、频率及监测方法

项目	监测点位	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	时间及频率
厂界环境噪声	1#厂界南侧外 1m 处	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	ZYJ-W006 HS6288B 型噪声频谱分析仪 ZYJ-W022 AWA6288B ⁺ 型多功能噪声分析仪	监测 2 天， 每天 昼夜各一次
	2#厂界西侧外 1m 处				
	3#厂界北侧外 1m 处				

表七

7 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果

7.1 验收期间工况情况

2018年5月6日、7日，6月1日、2日，兴力达减速机械制造加工项目正常生产，生产负荷率均达到75%以上，环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 7-1 验收监测生产负荷表

日期	产品名称	设计产量	实际产量	运行负荷%
2018.5.6	K37-187 减速机	1 台	0.75 台	75
	KF37-157 减速机	1 台	0.75 台	75
	其余规格减速机	0.7 台	0.5 台	75
2018.5.7	K37-187 减速机	1 台	0.75 台	75
	KF37-157 减速机	1 台	0.75 台	75
	其余规格减速机	0.7 台	0.5 台	75
2018.6.1	K37-187 减速机	1 台	0.75 台	75
	KF37-157 减速机	1 台	0.75 台	75
	其余规格减速机	0.7 台	0.5 台	75
2018.6.2	K37-187 减速机	1 台	0.75 台	75
	KF37-157 减速机	1 台	0.75 台	75
	其余规格减速机	0.7 台	0.5 台	75

7.2 验收监测结果

7.2.1 废气监测结果

表 7-2 无组织废气监测结果表 (单位: mg/m³)

项目	点位	05月06日				05月07日				标准 限值
		厂界上 风向 1#	厂界下 风向 2#	厂界下 风向 3#	厂界下 风向 4#	厂界上 风向 1#	厂界下 风向 2#	厂界下 风向 3#	厂界下 风向 4#	
颗粒物	第一次	0.059	0.098	0.118	0.059	0.060	0.080	0.080	0.060	1.0
	第二次	0.040	0.059	0.119	0.098	0.100	0.119	0.121	0.120	
	第三次	0.040	0.120	0.138	0.079	0.040	0.060	0.080	0.080	

监测结果表明，项目厂区上下风向所测：无组织排放废气监测项目监测结果均符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值。

7.2.2 厂界噪声监测结果

表 7-3 厂界环境噪声监测结果 单位：dB (A)

点位	测量时间		Leq	标准限制
1# 厂界南侧外 1m 处	06 月 01 日	昼间	62.5	昼间 65 夜间 55
		夜间	45.1	
	06 月 02 日	昼间	55.5	
		夜间	45.2	
2# 厂界西侧外 1m 处	06 月 01 日	昼间	58.0	
		夜间	45.9	
	06 月 02 日	昼间	56.3	
		夜间	46.9	
3# 厂界北侧外 1m 处	06 月 01 日	昼间	57.3	
		夜间	47.1	
	06 月 02 日	昼间	58.5	
		夜间	47.6	

监测结果表明，厂界环境噪声测点昼间噪声分贝值在 55.5~62.5dB(A)之间，夜间噪声分贝值在 45.1~47.6dB(A)之间，因此项目厂界环境噪声等效连续 A 声级均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准。

表八

8 总量控制及环评批复检查

8.1 总量控制

根据环境影响评价报告表，生活废水依托四川宇良车辆配件有限公司厂区预处理池处理后再排入管网进入资阳第二污水处理厂处理，最后排入沱江。其涉及的总量控制指标为 COD: 0.133t/a，NH₃-N: 0.012t/a；由于该厂区多家企业均依托预处理池处理生活废水，故本次验收未对废水进行监测，故本次验收不涉及总量控制指标检查。

8.2 环评批复检查

项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 8-1。

表 8-1 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	落实项目各项水污染防治措施。项目无生产废水产生；经隔油池处理后的车间清洁废水与生活污水一起，通过预处理设施处理后由厂区废水总排口排入市政污水管网，经资阳市第二污水处理厂处理达标后排放。	已落实。项目无生产废水产生，地面清洁废水经隔油池处理后与生活废水一起进入四川宇良车辆配件有限公司的预处理池（12m ³ ）处理，再排入污水管网。
2	落实项目各项大气污染防治措施。焊接烟气经焊烟净化设备处理后排放；加强车间通风、及时清扫地面粉尘，实现车间无组织废气达标排放。	已落实。焊接烟尘经移动式焊烟净化设备收集处理后达标排放；金属粉尘经厂房阻拦和自然沉降后无组织排放。
3	落实项目各项防噪减震措施。项目噪声主要为设备噪声，车间进行合理布局，选用低噪声设备，采取减振、隔声、合理选型、定期维护，规范管理的防治措施，实现噪声达标排放。	已落实。项目采取的防噪措施主要有合理布局、基础减振、建筑隔音、加强管理。
4	落实项目各项固体废物收集、转运措施。废包装材料、不合格产品及边角余料收集后外售至废品收购站；废焊条、生活垃圾集中收集后，交由环卫部门统一清运处置；废机油、废切削液、含油手套、抹布、隔油池油泥依法规范化收集储存后，定期交由有资质单位处置；废机油桶、废切削桶依法规范化收集储存后，定期交由厂家回收。	已落实。废包装材料、不合格产品及废边角料收集后外售废品收购站；废焊条和办公生活垃圾由环卫部门统一清运处理；少量含油棉纱手套随生活垃圾一起处理；废机油桶收集后暂存危废暂存间，定期交由供应商回收；废机油收集后暂存于危废暂存间，委托什邡开源环保科技有限公司处理；隔油池油脂定期清掏后委托什邡开源环保科技有限公司处理。

8.3 公众意见调查

本次公众意见调查对厂区周围公司员工共发放调查表 30 份，收回 30 份，回收率 100%，调查结果有效。

调查结果表明：

(1) 86.7%的被调查公众表示支持项目建设，13.3%的被调查公众表示不关心项目建设；

(2) 6.7%的被调查公众表示项目的建设对自己的工作、学习、生活和娱乐有影响可接受，93.3%的被调查公众表示项目的建设对自己的工作、学习、生活和娱乐无影响；

(3) 33.3%的被调查公众表示项目的运行对自己的工作、学习、生活有正影响，66.7%的被调查公众表示表示项目的运行对自己的工作、学习、生活无影响；

(4) 46.7%的被调查公众认为项目无影响，40%的被调查公众不清楚项目，13.3%的被调查公众认为项目对环境主要是噪声影响；

(5) 56.7%的被调查者对项目的环境保护措施效果表示满意，43.3%的被调查者对项目的环境保护措施效果表示无所谓；

(6) 63.3%的被调查者认为项目对本地区的经济发展有正影响，36.7%的被调查者认为不关心项目对本地区的经济发展是否存在影响；

(7) 56.7%被调查者对项目的环保工作总体评价为满意，20%被调查者对本项目的环保工作总体评价为基本满意，23.3%被调查者并不关心项目的环保工作总体情况；

所有被调查的公众均未提出其他建议和意见。

调查结果表明见表 8-2。

表 8-2 公众意见调查结果统计

序号	内容	意见		
		选项	人数	%
1	您对本项目建设的态度	支持	26	86.7
		反对	0	0
		不关心	4	13.3
2	本项目施工对您的生活、学习、	有影响可承受	2	6.7
		有影响不可承受	0	0

	工作方面的影响	无影响	28	93.3
3	本项目运行对您的生活、学习、工作方面的影响	正影响	10	33.3
		有负影响可承受	0	0
		有负影响不可承受	0	0
		无影响	20	66.7
4	您认为本项目的主要环境影响有哪些	水污染物	0	0
		大气污染物	0	0
		固体废物	0	0
		噪声	4	13.3
		生态破坏	0	0
		环境风险	0	0
		没有影响	14	46.7
		不清楚	12	40.0
5	您对本项目环境保护措施效果满意吗	满意	17	56.7
		一般	0	0
		不满意	0	0
		无所谓	13	43.3
6	本项目是否有利于本地区的经济发展	有正影响	19	63.3
		有负影响	0	0
		无影响	0	0
		无所谓	11	36.7
7	您对本项目的环保工作总体评价	满意	17	56.7
		基本满意	6	20.0
		不满意	0	0
		无所谓	7	23.3
8	其它意见和建议	无人提出意见和建议		

表九

9 验收监测结论、主要问题及建议

9.1 验收监测结论

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和生产。

本次验收报告是针对2018年5月6日、7日，6月1日、2日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，资阳市兴力达减速机械设备厂兴力达减速机械制造加工项目生产负荷达到要求，满足验收监测要求。

各类污染物及排放情况：

①项目运营期不产生生产废水，仅有生活废水及少量地面清洁废水产生，地面清洁废水经隔油池处理后，与生活废水一起进入四川宇良车辆配件有限公司厂区内预处理池处理后再排入资阳第二污水处理厂处理后排入沱江。由于该厂区多家企业均依托预处理池处理生活废水，故本次验收未监测废水。

②废气：项目厂区上下风向所测颗粒物浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放监控浓度限值。

③噪声：厂界环境噪声测点昼间噪声分贝值在55.5~62.5dB(A)之间，夜间噪声分贝值在45.1~47.6dB(A)之间，因此项目厂界环境噪声等效连续A声级均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类功能区标准。

④固体废弃物排放情况：

项目运营期固废主要分为废包装材料、办公生活垃圾、废焊条、不合格产品及废边角料、废机油、隔油池油脂、废机油桶和少量含油棉纱手套。

废包装材料和不合格产品及边角料清理后集中外售废品收购站；不合格品、飞边经收集后，运至城市建筑垃圾堆场；办公生活垃圾、废焊条及焊渣和少量含油棉纱手套，集中收集后定期交由市政环卫部门统一清运；废机油用桶收集后暂存于危

废暂存间，委托什邡开源环保科技有限公司处理；隔油池油脂定期清掏后交由什邡开源环保科技有限公司处理。

⑤总量控制指标：

根据环境影响评价报告表，生活废水依托四川宇良车辆配件有限公司厂区预处理池处理后排入管网，进入资阳第二污水处理厂处理后排入沱江。其涉及的总量控制指标为 COD：0.133t/a ， NH₃-N：0.012t/a；由于该厂区多家企业均依托预处理池处理生活废水，故本次验收未对废水进行监测，故不涉及总量控制指标检查。

⑥调查结果表明：86.7%的被调查公众表示支持项目建设；86.7%被调查者对本项目的环保工作总体评价为满意和基本满意；所有被调查的公众均未提出其他建议和意见。

综上所述，在建设过程中，资阳市兴力达减速机械设备厂执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目总投资 200 万元，其中环保投资 6.1 万元，环保投资占总投资比例为 3.1%。项目生活污水依托园区预处理池，经预处理池处理后，通过园区污水管网进入资阳市第二污水处理厂进一步处理后，排入沱江；焊接烟尘经移动式焊烟净化设备收集处理后达标排放，金属粉尘经厂房阻拦、自然沉降后在厂界内达标排放；通过采取合理安排生产时间、合理布局、基础减振、建筑隔音、加强管理处理后，厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）3 类标准；固体废物采取了相应处置措施。项目附近企业对项目环保工作较为满意。因此，建议本项目通过竣工环保验收。

9.2 主要建议

1.继续做好固体废物的分类管理和处置，尤其要做好危险废弃物的暂存管理和委托处理，做好危险废物暂存间的防渗工作。

2.加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。

3.定期清理托油盘油污，防止油污溢出，清理后的油污暂存危废暂存间，后交由资质单位处理。

附件：

附件 1 四川省固定资产投资项目备案表

附件 2 《资阳市雁江区环境保护局关于减速机械生产加工项目执行环境标准的函》

附件 3 《资阳市环境保护局关于资阳市兴力达减速机械设备厂减速机械制造加工项目环境影响报告表审批的函》

附件 4 危废协议

附件 5 废旧物资回收合同

附件 6 委托书

附件 7 工况证明

附件 8 环境监测报告

附件 9 公众意见调查表

附图：

附图 1 地理位置图

附图 2 外环境关系及监测布点图

附图 3 平面布置及雨污管网图

附图 4 现状照片

附表：

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表