

# 绵阳双辉金属科技有限公司

## 角钢、扁钢压延生产线项目竣工环境保护验收意见

2019年5月14日，绵阳双辉金属科技有限公司根据四川中衡检测技术有限公司编制的“角钢、扁钢压延生产线项目”竣工环境保护验收监测报告，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格按照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门的审批决定等要求，对本项目进行验收，提出意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

绵阳双辉金属科技有限公司角钢、扁钢压延生产线项目位于四川盐亭经济开发区机电产业园3厂区3#厂房。项目租用工业厂房2938m<sup>2</sup>，购置推钢机、加热炉、轧机等设备，建设一条角钢、扁钢压延生产线。建成年产角钢、扁钢、槽钢1.5万吨的机械加工生产能力。

#### （二）生产过程及环保审批情况

2017年9月5日项目经盐亭县发展和改革局以（川投资备【2017-510723-43-03-209547】FGQB-0308号）予以备案；2017年11月，湖南景玺环保科技有限公司编制完成本项目环境影响报告表；2017年12月18日，盐亭县环境保护局以盐环审批[2017]133号文下达批复。

原辅料堆放场及新增部分钢材剪切机、切断机、行车等于2019年4月进行了备案，（川投资备【2019-510723-42-03-351747】FGQB-0034号），并办理了环境影响登记表。本次一并纳入环保竣工验收。

项目于2018年1月开始建设，2018年6月完工，2018年6月调试投入运营。项目从立项至建成投入使用过程没有环境投诉、违法或处罚记录。

#### （三）投资情况

项目总投资3000万元，环保投资24万元，占总投资比例为0.8%。

#### （四）验收范围

“角钢、扁钢压延生产线项目”验收范围有：主体工程、公用工程、储运工程、环保工程。

### 二、工程变动情况

经现场检查，项目实际建设与环评阶段未发生重大变动。主要的变化情况如下。

- 1、根据实际生产需要，原辅料堆放位置发生改变，不新增产污。
- 2、危废暂存间面积减小及位置改变，危废暂存间占地面积5m<sup>2</sup>，能满足项目危废的暂存。

3、考虑安全因素影响，实际建设排气筒高度降低。燃烧废气排气筒由 23m 降低到 15m，属于有组织排放。

4、企业建设三级沉淀池一个，用于处理含氧化铁皮的生产废水。

### 三、环境保护设施建设情况

#### （一）废水

本项目产生的废水主要为生活污水、轧机冷却废水、轧材冷却废水。

##### 1、轧机冷却废水

轧机冷却废水经隔油池（容积 8m<sup>3</sup>）+沉淀池（容积 30m<sup>3</sup>）处理后进入冷却水循环池冷却后循环使用。

##### 2、轧材冷却废水

轧材冷却废水经沉淀池处理后进入冷却水循环池冷却后循环使用。

##### 3、生活污水

项目厕所依托于园区公用厕所，污水经预处理池处理后通过园区污水管网进入工业园区污水处理厂处理后，尾水排入梓江。

#### （二）废气

项目废气主要为天然气燃烧废气、压延过程产生的氧化铁屑粉尘。

##### 1、燃烧废气

项目加热炉采用清洁能源天然气作为燃料，燃烧废气经 15m 排气筒引至高空排放。

##### 2、氧化铁屑粉尘

加热后的钢坯进入轧机进行压延的过程中会产生少量的氧化铁屑粉尘，压延过程中需喷水冷却轧机轧辊，产生的粉尘量较少，通过无组织排放。

#### （三）噪声

项目的主要噪声源为压轧机械设备的运行噪声。

项目为降低噪声影响采取的措施包括：选用低噪声、节能型设备、合理布置产噪设备、距离衰减、安装减振台座、厂房隔声等。

#### （四）固体废物

项目的一般固废主要有生活垃圾、预处理池污泥、废钢边角余料、氧化铁皮、废包装材料；危险废物主要有设备保养产生的废机油、隔油池浮油。

项目生活垃圾实行袋装化，集中收集后交由环卫部门清运处理；预处理池污泥定期清掏，

交由环卫部门清运处理；废钢边角余料集中收集后定期外售废品回收站；热轧轧制工序、废水沉淀处理的氧化铁皮收集于一般固废暂存点，定期外售废品回收站；废机油、隔油池浮油暂存于危废暂存间，交由成都蜀光石油化学有限公司处理、处置。

#### （五）其他环境保护设施

项目危废暂存间地面采取防漏、防渗措施，地面采取了硬化、防渗处理（防渗膜+混凝土+环氧树脂漆），危险废物用专门容器盛装，防止渗漏，并按要求设置危险废物标示标牌，同时加强危险废物管理，定期联系处置单位清运。

#### 四、环境保护设施调试效果

根据验收监测单位检测结果，项目污染物达标排放情况如下：

##### 1、废水

验收监测期间，废水总排口所测项目：pH 值、五日生化需氧量、化学需氧量、悬浮物满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值；氨氮满足《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准。

##### 2、废气

验收监测期间，项目上风向、下风向所测指标：颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值。加热炉 15m 排气筒所测二氧化硫、氮氧化物、颗粒物满足《轧钢工业大气污染物排放标准》GB28665-2012 表 2 中热处理炉排放浓度标准限值。

##### 3、厂界噪声

验收监测期间，厂界噪声监测点昼间噪声分贝值在 50~57dB(A) 之间，夜间噪声分贝值在 50~54dB(A) 之间，能达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准限值。

##### 4、固体废弃物处置

一般废物废钢料、废边角料、氧化铁皮集中收集后定期外售废品回收站；生活垃圾、预处理池污泥统一收集后交由市政环卫部门清运处理。

废机油、隔油池浮油等危险废物交由成都蜀光石油化学有限公司进行处置。

##### 5、环境风险安全措施检查

本项目针对环境风险，采取了以下措施和设施：

地上设置消防栓和干粉灭火器，报警设施，并定期检查、维护；天然气区域应设置明显



的“禁止明火”标志；危险废物采用专桶收集收集，地面作防渗透处理，并在危险废物暂存区域周围设置安全围堰。

另外，企业编制了《突发环境事件应急救援预案》，备案号：510723-2019-003L。建立健全了突发性环境污染事故应急组织体系，明确了各应急组织机构职责。

#### 6、污染物排放总量

本项目需执行的总量控制指标：水污染：COD：0.3t/a；氨氮：0.021t/a。核算废水总量均小于环评批复总量控制指标。

#### 7、公众意见调查结果

本次公众意见调查对厂区周围公司员工共发放调查表30份，收回30份，收回率100%。对本项目的环保工作总体评价为满意的有30人，占被调查人数的100%，无反对意见。项目附近民众对项目环保工作较为满意。

### 五、环境管理检查

#### 1、环保审批手续及“三同时”执行情况检查

该项目建设过程中，执行了项目环评法和“三同时”制度。项目环评、生产报批手续基本齐全。

#### 2、环保治理设施的完成、运行、维护情况检查

建设项目的各项环保设施设备目前已基本建成并运行正常。环保设施由设施相关责任人定期检查和维护。

#### 3、环保档案管理情况检查

环境保护档案（环评报告表、环评批复、执行标准等批复和文件）由公司办公室统一管理，负责登记归档并保管，环保资料基本齐全。

#### 4、环境保护管理制度的建立和执行情况检查

公司建立了环保机构，建立健全了《环境保护管理制度》、《环境风险事故应急预案》。责任具体化，落实到人，对口管理，发现问题及时处理，确保环保设施的正常运行。

### 六、验收结论

项目执行了“三同时”制度，各项环保设施按照要求与主体工程同时设计、同时施工，同时投入使用；验收监测期间，外排废水中的各项污染物浓度符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准要求。无组织排放废气的排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中标准的要求；有组织废气满足《轧钢工业大气污染物排放标准》



GB28665-2012 表 2 中热处理炉排放浓度标准。厂界昼夜间噪声监测符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类功能区标准。固体废物做到了分类存放、分类处置，处置措施妥当。总量指标符合环评批复的要求；建设过程中未造成环境污染，建设单位未因该项目建设违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚、责令整改等。

综上，绵阳双辉金属科技有限公司“角钢、扁钢压延生产线项目”符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，验收合格。

#### 七、验收人员信息

验收负责人：段成君

参加验收人员：张毅 王中波 丁峰

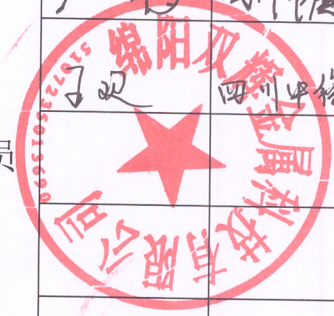


### 验收组名单

项目名称： 申钢、扁钢压延生产线

建设单位： 绵阳双辉金属科技有限公司

	姓名	单位	职称/职务	电话
验收负责人	段成君	绵阳双辉金属科技有限公司	法人	1379529999
验收组成员	张毅	四川久远环保安全咨询公司	总工、高工	13518316821
	王权典	西华理工大学	教授	13550835983
	丁明	恒泰环境	高工	18030976127
	淑华	环环	副总	13778094777
	尹伟	四川中衡检测技术有限公司	经理	15928206507
	李斌	四川中衡检测技术有限公司	技术员	18608161502



2019年5月14日