

矿山机械设备生产制造竣工环境保护 验收意见

2019年11月13日，成都精筑机械技术有限公司根据矿山机械设备生产制造竣工环境保护验收监测报告表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，参加环保验收的有建设单位成都精筑机械技术有限公司、验收监测单位四川中衡检测技术有限公司及3名专家（验收组签到表附后），验收组意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于四川省成都市新津县五津镇兴园 8 路 518 号，项目设计生产振动筛 30 台/年、给料机 20 台/年、尾砂脱水筛 20 台/年、搅砂机 30 台/年。主要建设内容为主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程、办公及生活设施、仓储及其他等。验收监测期间，项目实际生产振动筛 30 台/年、给料机 20 台/年、尾砂脱水筛 20 台/年、搅砂机 30 台/年。

（二）建设过程及环保审批情况

项目与 2017 年 6 月开工建设，2017 年 9 月建成投运；2018 年 11 月委托四川嘉盛裕环保工程有限公司编制完成该项目环境影响报告表；2018 年 11 月 26 日，新津县行政审批局以新审环评【2018】112 号文下达了审查批复。

2018 年 1 月 18 日新津县环境保护局执法人员对本项目进行检查，因本项目未依法报批建设项目环境影响评价文件，擅自开工建设，新津县环境保护局对本项目进行了处罚（新环罚【2018】38 号）。



（三）投资情况

项目总投资 500 万元，环保设施投资 9 万元，环保投资占总投资比例为 1.8%。

（四）验收范围

主体工程（生产车间），辅助工程（配电柜）、公用工程（供水、排水、供电）、环保工程（切割粉尘处理系统、焊接烟尘处理系统、打磨粉尘处理系统、预处理池、隔油器、一般固废暂存间、危废暂存间）、办公及生活设施（办公区、食堂、厂区公厕）、仓储或其它（原料堆放区、半成品堆放区、成品库房）等。以及项目环保设施建成情况及运行效果、企业环境管理情况。

二、工程变动情况

（1）环评中焊接烟尘处理系统：集气罩（15 个）+固定式焊烟除尘器（1 台）+15m 高排气筒排放，实际建设焊接烟尘处理系统：集气罩（7 个）+固定式焊烟除尘器（1 台）+15m 高排气筒排放，项目同时使用电焊机焊接时不超过 4 台，且集气罩可移动，7 个集气罩满足需求；切割粉尘：水切割后定期打捞作为固废处置，实际等离子切割过程中钢材在水中进行切割，未被水吸收的切割烟尘经集气罩收集后引至焊烟净化器处理，切割粉尘经沉降后定期打捞作为固废处置，切割粉尘增加处理设施。

（2）环评中隔油器：1 座，容积 1m^3 ，钢制，置于洗手池（拖把清洗处）下方，用于处理生产废气，实际建设隔油器：1 座，容积 0.036m^3 ，钢制，置于洗手池处，用于处理生产废水，通过增加清理频次，隔油器 0.036m^3 满足需求。

（3）环评中一般固废暂存间：1 个，建筑面积约为 4m^2 ，位于车间西北侧外，用于存放一般废物，实际建设一般固废暂存间：1 个，建筑面积约为 4m^2 ，位于车间东北侧外，用于存放一般废物，根据厂区场地实际情况设置。



(4) 环评中危废暂存间：1 个，建筑面积约为 4m²，位于车间西北侧，用于存放废机油桶等危废，实际建设危废暂存间：1 个，建筑面积约为 4m²，位于车间东北侧，用于存放废机油桶等危废，根据厂区场地实际情况设置。

(5) 环评中桥式起重机 3 台，实际建设 4 台，增加一台桥式起重机对重大物件进行托运，项目生产规模和生产工艺不变。环评中钻床 1 台；电焊机 15 台；砂轮机 2 台；空压机 2 台，实际建设钻床 0 台，减少 1 台；电焊机 10 台，减少 5 台；砂轮机 1 台，减少 1 台；空压机 1 台，减少一台。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

本项目营运期间产生的废水主要为办公生活产生的生活污水、员工洗手废水，项目车间不清洗，车间仅利用扫帚进行清扫，不产生车间清洗废水。

治理措施：

(1) 生活污水：依托成都市光辉机械实业有限公司已建预处理池（1 座，容积 30m³）处理后，排入市政污水管网，再进入新津县城市生活污水处理厂处理，最终进入岷江。

(2) 员工洗手废水：项目洗手池处设置 1 座隔油器（0.036m³），洗手废水经隔油器隔油后排入成都市光辉机械实业有限公司已建预处理池（1 座，容积 30m³）处理后，排入市政污水管网，再进入新津县城市生活污水处理厂处理，最后进入岷江。

(二) 废气

本项目营运期间废气污染物主要为切割粉尘、打磨粉尘、焊接烟尘。

治理措施：



切割粉尘：项目切割下料采用等离子切割机，切割过程中会产生颗粒物，切割过程以水为介质，先蒸发再经过等离子弧将高温水蒸气电离成氢离子和氧离子，再结合成水放出高温，对金属和非金属等非可燃物质进行切割。在切割过程中会产生火焰，不需要提供氧气，且由于切割以水为介质，可吸收粉尘，防止粉尘扩散，未被水吸收的切割烟尘经集气罩收集后引至焊烟净化器处理。

打磨粉尘：项目打磨粉尘采用砂轮机进行打磨加工，打磨过程中会产生颗粒物，项目设置2台移动式双筒布袋除尘器对打磨粉尘进行收集处理后无组织排放。

焊接烟尘：项目使用电焊机进行焊接，在焊接过程中会产生焊接烟尘，项目设置7个集气罩+1台固定式焊接烟尘净化处理器对焊烟进行收集处理，经处理后经15m高排气筒排放。

（三）噪声

本项目噪声主要来自于各类设备运行时产生的设备噪声。

治理措施：

- ①选型上使用国内先进的低噪声设备，加强管理，确保设备正常运行；
- ②各类设备合理布置，防止噪声叠加和干扰；
- ③空压机置于密闭房间，合理布局，墙体隔声；
- ④产噪设备下方设置减振座。

（四）固体废物

本项目产生的固体废弃物包括一般固体废物、危险固体废物。其中一般固体废物主要包括生活垃圾、废边角料、切割金属粉尘、除尘灰、焊渣。危险废物主要包括废机油、沾油废手套、废棉纱、隔油器油污、废切削液。

一般固体废物：生活垃圾经袋装后暂存成都光辉机械实业有限公司已建垃圾收集房内，由市政环卫部门统一清运处理；废边角料暂存于一般废



物暂存间，定期外售废品回收站；除尘灰定期清理后由市政环卫部门统一清运处置；焊渣经收集后由市政环卫部门统一清运处置。

危险废物：项目设置危废暂存间，位于厂房东北侧独立房间内，废机油、沾油废手套、废棉纱、隔油器油污、废切削液等暂存于危废暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司处理

（五）地下水防渗

地下水防治措施：（1）源头控制：①积极推行实施清洁生产，减少污染物的排放量。②根据国家现行相关规范加强巡检及时处理污染物跑、冒、滴、漏，同时应加强对防渗工程的检查，若发现防渗密封材料老化或损坏，及时维修更换。③对工艺、管道、设备、污水处理构筑物采取控制措施，防止污染物的跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低限度。

（2）分区防渗：

重点防渗区：危废暂存间：危废暂存间内危险废物收集桶下方垫有托盘作为防渗措施，地面采用丙纶防渗，并设置单独的房间进行防雨。

各生产设备下方地面：地面采用防渗混凝土，防渗漏的地面硬化，并在设备下方设置接油盘。

一般防渗区：一般废物暂存间：黏土防渗层，水泥硬化。

简单防渗区：厂区内其他地面：普通混凝土硬化。

四、环保设施调试效果

根据四川中衡检测技术有限公司编制的《建设项目竣工环境保护验收监测报告表》（中衡检测验字[2019]第 179 号），验收监测结果如下：



1、废水：因本项目无单独的生活污水排口，与其他企业共用预处理池，废水经园区公用预处理池处理后经园区总排口排至污水管网，所以本次验收未对生活废水进行监测。

2、废气：验收监测期间，项目有组织排放废气监测的氮氧化物、烟（粉）尘监测结果满足《大气污染综合排放标准》GB16297-1996表2中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准。

无组织废气监测的颗粒物、氮氧化物监测结果满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放监控浓度限值。

4、噪声：验收监测期间，项目昼间厂界噪声测点所测噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准。敏感点昼间噪声监测结果满足《声环境质量标准》GB3096-2008表1中2类功能区标准限值。项目夜间不生产。

5、固体废弃物排放情况：验收监测期间，项目产生的生活垃圾、收尘灰、焊渣由环卫部门统一收集处理；废边角料、切割金属粉尘交由废品回收站回收处理；项目产生的危险废物废机油、沾油废手套、废棉纱、隔油器油污、废切削液，危险废物经收集后暂存于项目东北侧设置的危废暂存间内，并设置了危废台账，危险废物定期交由四川中明环境治理有限公司处理。

6、总量控制：

废水：本次验收监测未对废水进行监测，故未对总量控制指标进行检查。

废气：本次验收监测期间，烟（粉）尘排放量为0.008t/a，低于环评建议的总量控制指标。

五、工程建设对环境的影响



根据本次验收监测结果，本项目工程建设对周边环境影响较小，本项目运营期间，废水、固废能够有效处置，废气、噪声能够实现达标排放。

六、验收结论

综上所述，成都精筑机械技术有限公司矿山机械设备生产制造执行了环境影响评价法和“三同时”制度。经过验收调查监测，落实了环评及批复要求的各项污染治理措施，具备建设项目竣工环境保护验收技术规范的要求，通过竣工环保验收。

七、验收人员信息

见验收人员信息表。

验收组：

何 黄永涛

王碧玲

叶建

陶 陶

朱磊

2019年11月15日



成都精筑机械技术有限公司矿山机械设备生产制造竣工环境保护验收小组人员签到表

序号	姓名	单位名称	职务/职称	电话	备注
1	张	成都精筑机械技术有限公司	财务	18113015068	业主
2	黄本博	成都精筑机械技术有限公司	车辆管理	18115565900	业主
3	王翠华	成都精筑机械技术有限公司	高工	13881786729	业主
4	何	成都精筑机械技术有限公司	教授	18980775580	专家
5	陈	四川中衡检测技术有限公司	副总	13678063515	业主
6	朱	四川中衡检测技术有限公司	报告编制	15282051558	检测单位
7					
8					
9					
10					

