

验收组名单

项目名称：义齿生产加工项目

建设单位：绵阳市金铸义齿技术开发有限公司

	姓名	单位	职称/职务	电话
验收负责人	张林	金铸义齿技术开发有限公司	法人代表	13698136111
验收组成员	张毅	四川远环环保安全咨询公司	副总高工	13178316821
	王书琪	西南科技大学	教授	13550835983
	柳程宇	中物院评价中心	工程师	1818116956
	王双	四川中衡检测	技术员	18608161502
	杨蔚	四川中衡检测	市场经理	1361209188

2020年3月9日

绵阳市金铸义齿技术开发有限公司义齿生产加工项目

竣工环境保护验收意见

2020年3月9日，绵阳市金铸义齿技术开发有限公司在该公司主持召开了《齿生产加工项目》竣工环境保护验收会，对该项目配套建设的废水、废气、噪声等污染防治设施、措施落实情况和运行效果组织了验收。验收会成立了验收组（名单附后）。验收组在现场踏勘、资料查阅和听取验收监测报告编制单位的汇报基础上，经认真讨论，形成验收专家意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

金铸义齿公司投资240万元，在绵阳市经开区塘汛镇塘坊大道677号积家工业园一期2幢5楼A号进行义齿生产加工。项目租赁的厂房面积约为563m²，该厂房为多层建筑，租赁的厂房经装修改造后作为生产车间及接件中心、仓储区及办公室等。车间内设上瓷室、车瓷室、车金室、活动室、固定石膏室、固定蜡型室、全瓷室、铸造室、喷砂室、包装室；并配备塑封机、浸蜡机、搅拌机、烤瓷炉、烧结炉、打磨机、烤箱、切削机、清洗机、空压机等设备及配套，从事义齿生产加工。该项目年产定制式固定义齿500套、活动义齿500套。该项目员工30人，年工作约250天，工作制为1班制，每班9小时。

（二）建设过程及环保审批情况

项目于2017年12月25日在绵阳经济技术开发区经济发展局以（川投资备【2017-510796-27-03-238786】FGQB-0272号）文号备案。2017年11月，四川嘉盛裕环保工程有限公司编制完成本项目环境影响报告表（补办环评）；2018年9月3日，绵阳市环境保护局以绵环审批【2018】137号文下达批复。

项目于2014年5月开始建设，2014年11月完工、调试并投入运营。

（三）投资情况

项目总投资240万元，环保投资7.3万元，占总投资比例为3.04%。

（四）验收范围

年生产加工义齿1000套能力的主体工程、辅助工程、公用工程、办公设施、环保设施及相关的环境管理状况、风险防范措施。

二、工程及环保措施变动情况

现场检查，建设内容、环保设施与原环评批复的建设内容一致，无重大变更。打磨粉尘处理设备变化，抛光打磨粉尘产生较少；未安装布袋除尘器，设置

带滤芯，具有除尘功能的 2 台强效吸尘器。义齿铸造蜡废气（异味）经集气罩+管道引致屋顶排放（1 根）排气筒增高 24m。

三、环境保护设施建设情况

（一）废气：

项目废气主要为模型打磨、金属（内外冠、钢托等）抛光打磨、义齿表面抛光打磨等工序时产生的粉尘、喷砂粉尘、铸造工段产生的有机废气。

1、打磨粉尘：各工序中的人工抛光打磨操作均在操作平台上进行的，每个操作工位上空或前方设置小型集气罩+吸气管道；干磨机设置有吸气管道。粉尘经收集后进入除尘装置（2 台强效吸尘器，带滤芯，具有除尘功能）处理后再经屋顶 26m 高排气筒排放。

2、喷砂粉尘：金属义齿及支架在铸造完成后需进行喷砂处理，喷砂作业处理密闭的箱体进行，喷砂工段产生的少量金属粉尘经设备箱体自身收集管道将粉尘从设备内引出，再经车间通风排放，喷砂工件较小且体积较小，产生的少量金属粉尘经工作间通风无组织排放

3、除蜡工段产生的有机废气：设有专门的铸造间，除蜡工段上方设置有集气罩，有机废气经集气罩收集抽至楼顶经 24m 高排气筒高空排放

（二）废水：

项目内不设置食宿，用水主要为办公生活用水、生产用水（调制石膏、瓷粉等用水，清洗义齿工件用水）。

1、生产废水：项目产生的生产废水为工件清洗用水，经沉淀池（容积 1m³）沉淀后与生活污水一并进入园区预处理池。

2、生活废水：厂区不设食宿，生活废水经工业园一期已建污水预处理池（2 座，每座容积 50m³）处理达到《污水综合排放标准》三级标准后排入市政污水管网，最后进入塘汛污水处理厂处理，尾水排入涪江。

（三）噪声：

项目产生的噪声主要为机械加工过程中各机械噪声。

项目噪声治理措施包括选用低噪声设备、场区合理布局、建筑物隔声、安装减振垫，各设备均布置在专用房间内，利用墙体隔声，对外环境的影响小。

（四）固废：

项目一般固废主要有生活垃圾、废膜及边角料、废包装材料、废金属用具、

废手套及口罩、不合格产品。

废膜及边角料、废旧包装袋、废手套、口罩等集中收集后，定期交由环卫部门统一清运处置；项目打磨、抛光的废金属工具在厂内暂存后，外卖废旧物品回收站；除尘器收集金属粉尘、石膏粉以及瓷粉，沉淀沉渣，属于一般固废，收集后交由环卫部门统一清运。生活垃圾经袋装收集后，由环卫部门统一清运。

（五）其它环境保护设施

齿生产加工义齿过程中使用的原料主要为合金、石膏粉、瓷粉等，不构成重大环境风险。针对一般环境风险事故，公司编制了《突发环境事件应急救援预案》，并在绵阳市生态环境局备案，备案号：510701-2019-053-L。

四、环境保护设施调试效果

验收监测期间，项目正常生产，生产负荷率均能达 75%以上，符合验收监测条件。根据验收监测单位检测结果，项目污染物达标排放情况如下：

1、废水

验收监测期间，项目废水排放浓度满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准。

2、废气

验收监测期间，项目有组织打磨粉尘 26m 排气筒所测项目所测烟（粉）尘排放浓度、排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。

铸造废气 24m 排气筒所测挥发性有机物（VOCs）排放浓度、排放速率均满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 中涉及有机溶剂生产和使用的其它行业最高允许排放浓度和最高允许排放速率标准限值。

项目地上下风向所测颗粒物排放浓度均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度标准限值；挥发性有机物（VOCs）监测结果均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 5 中其他行业无组织排放浓度标准限值。

3、噪声

验收期间厂界噪声监测点昼间噪声分贝值在 58~60dB(A)之间，夜间噪声分贝值在 38~42dB(A)之间，监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准限值。

4、固废

生活垃圾、废膜及边角料、废手套、口罩、沉淀沉渣、除尘器收集粉尘收集后交由环卫部门统一清运；废金属用具在厂内暂存后，外卖废旧物品回收站。

5、污染物排放总量

项目主要污染物总量指标为：化学需氧量 ≤ 0.0235 吨/年；氨氮 ≤ 0.0031 吨/年；挥发性有机物 ≤ 0.002 吨/年。总量可满足环评及批复要求。

五、工程建设对环境的影响

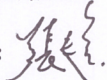
四川中衡检测技术有限公司“义齿生产加工项目”环保手续基本完备。在验收监测期间各项环保设施正常运行；废水、废气及噪声达标排放，固废处置合理。通过对周边企业、居民的调查（30份），被调查者对该项目的环保工作较为满意。项目污染物对外环境的影响小。

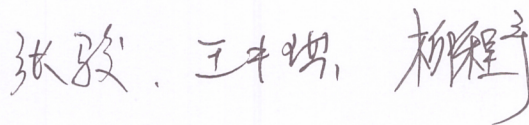
六、验收结论

项目建设执行了环保制度；公司内部设有专人负责环境管理，企业制定有相应的环境管理制度；项目实际建设内容和规模与原环评一致，环评报告及批复中提出的环保要求和措施得到落实。验收监测期间：废水、废气污染物及噪声监测结果满足验收标准要求，生产过程中未造成环境污染，污染治理、风险防范措施基本落实；公众对该项目的环保工作比较满意，项目的建设对周边环境影响小。

综上，四川中衡检测技术有限公司“义齿生产加工项目”符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，验收合格。

七、验收人员信息

验收负责人：

参加验收人员：

绵阳市金铸义齿技术开发有限公司

2020年3月9日

